

特集

ぎょれんグループ会社紹介 (株)ぎょれん鹿島食品センター 海・ひと・夢 インタビュー

北海道漁協専務参事会 会長 蝦名 修さん



コラムをご寄稿頂きます。

未来のシェフが魅せた! 北海道産ぶりの新たな可能性

9月6日、札幌市中央卸売市場水産協議会主催の「BURI-1水産協議会主催の「BURI-1ルシピグランプリ」が、光塩学園に。このコンテストは、北海道産だ。このコンテストは、北海道産を目的に、未来のシェフを目指す学生たちがオリジナルレシピで東生たちがオリジナルレシピでは、審査とを目的に、未来のシェフを目指すとを目的に、未来のシェフを目指した。

オの使い方や、ネーミングと盛りがの使い方や、ネーミングと盛りがの使い方や、ネーミングと盛りがあり、商品化の可能性で、サーニのロースト』。ぶりを使った発想が光り、商品化の可能性すら感じさせる作品です。 審査終了後には、学生たちへ食審査終了後には、学生たちへ食者がの使い方や、ネーミングと盛り

付けの工夫点などについてフィー村けの工夫点などについてフィートバックを行うと、「もう1回、挑戦したい!」という声が聞けて、前向きな姿勢にも驚きです。 私自身も審査を通して北海道産ぶりの新たな可能性に出会えた大変学びの多い一日となりました。 なお、グランプリ受賞作品は、北幌東急(中央区南8西5)および札幌エクセルホテル東急(中央区南8西5)および札幌エクセルホテル東急(中央区南8西5)および札幌エクセルホテル東急(中央区南8西5)の子でが、中央区南8西5)および札幌エクセルホテル東急(中央区南8西5)のランプリ受賞作品は、北海道産がある。北海道産がある。北海道産がある。

も厳しく審査したかもしれません。 その中で見事グランプリに輝いたのは、2年生の男女チームが考えた『ブリのオープンサンド~ 商仏・和・南国のトリロジー~』。 ぶりをミンチにしてカツにし、カリッと焼いたバゲットに南仏風や南国風のソースを塗ってトッピング。さらに、ぶりを卵で巻いて焼き、和風テイストに仕上げたバージョンもあります。味・見た目・ジョンもあります。味・見た目・ジョンもあります。味・見た目・ジョンもあります。味・見た目・ガッと揚げた春巻き~バジルヨーグ・ルトソース~』。ぶりのほぐし身と刻んだれんこんを具にし、パリッと揚げた春巻き~バジルヨーグ・とバジルの爽やかなソースを添えた一皿です。個人的にも非常に好みの味で、完成度の高い料理でした。



[うみ・なかま コミュニケーション]

北海道ぎょれん広報誌 Hokkaido Gyoren Magazine October 2025 No 444

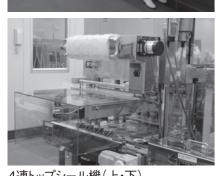
- マチコさんのおさかなコラム
- 「未来のシェフが魅せた! 北海道産ぶりの新たな可能性」
- ぎょれんグループ会社紹介 (株)ぎょれん鹿島食品センター
- 特集2 海・ひと・夢 インタビュー
- 北海道漁協専務参事会 会長/ 蝦名 修さん
- なみまるインフォメーション
- <sub>斜里第-漁協</sub>/伊藤 千毅さん ご家族
- 頭すっきり!! ブレイクタイム

- みなさんのお便りでつくるページ なみまる おたより箱



斜里町は秋鮭の漁獲量日本一を誇る言わずと知れた秋鮭の町。10 月の斜里漁港は、一年で最も活気のある時期。定置船がひっきりなし に行きかい、港に荷上げされた秋鮭を選別台で選別する姿が風物詩 となっています

斜里第一漁協/伊藤 千毅さんご家族です



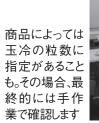




自動切身機(スーパーイタサン)

いくら製品

進めています









# 徴ある

に合った製品製造のために、機械の入れ替えや導よる省人化の取組ですが、近年も消費者のニーズ5期に及ぶ増築工事と共に進めてきた機械化に

紹介していきます。

紹介していきます。

紹介していきます。

紹介していきます。

紹介していきます。

紹介していきます。

紹介していきます。

紹介していきます。 及び製造指示書のシステム化になります。機械化、②社員や従業員の確保・育成、③特に力を入れて進めてきたのが、①製造ラーこうした多品種・大量製造を行うために 末端製品を製造しているのが最大の特徴です その商品規格で、容量やサン 日あたりで約30~40種という多種多様な)商品規格に合わせて年間約780種類の量やサイズなど取引先からの要望は様々 それを支える商品開発機械の導入と 大量製造を行うために近年 ・育成、③受発注①製造ラインの また、 化。秋気 ピロー( また、





ほたて自動計量充填包装機

リー・・うりましたが、この度の更新で生産製造・シーリングする機械で、それまで2連の機「ネバネバ丼」シリーズをはじめ、紙カップ製品を現在、12種類がラインナップされている人気商品年2月に導入した「4連トップシール機」で、入を行ってきました 量を大幅にアップすることができました。械を使用しておりましたが、この度の更製造・シーリングする機械で、それまで

秋鮭の冷凍フィ してハニニー包装機」の導入により、それまでニーの装機」の導入により、それまでニー 鮭の冷凍フィーレを3Dスキャンで設定通していた主力製品の秋鮭切身を自動包装包装機」の導入により、それまで手作業で、令和4年10月には、秋鮭切身専用の「逆

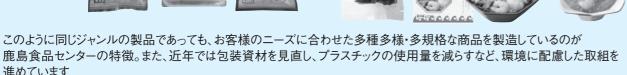












# 関連会社紹介 大すると、 門を開始。 ぎょれん 造する「株式会社ぎょれん鹿島食品センター」の業務内容についてご紹介します。立地を活かし、首都圏をはじめ、全国の生協・量販店へ向けた秋鮭、ほたて、魚卵、昆布などの末端製品を製事業を一貫させたネットワークを関連会社と構築しております。今月号では、大消費地・東京にほど近い 会社データ ぎょれんでは北海道で水揚げされる新鮮な水産物を安全・安心に消費者の方へ届けるため、販売・購買

- 平成12年6月 一代 表 者 大谷内 優
- 5.000万円
- 57億円
- ●社 員 数 30名(契約社員・出向者含む)
- ●従業員数 121名

うち外国人40名 (ベトナム28名・

インドネシア12名)

- ●主な取扱商品
- (1)秋鮭切身製品(約100種類)
- (2)ほたて製品(約100種類)
- (3)いくら製品(80種類)
- (4)昆布製品(180種類)

た。 社名も㈱ぎょれん鹿島食品センターへ改称しまし平成12年に独立。ぎょれんの完全子会社化により甲購入事業に対応した製造体制を築き上げていき、同購入事業に対応した製造体制を築き上げていき、トミイクリーンルームを設置するなど、生協の共

# 食品センタ

食品などの生産を行えるよう水産部門を拡始。さらに平成7年、第3期増築工事でレ 年に行った第4期増築工事では

年に第5期増築工事を行のニーズに対応した製品: いり

【株ぎょれん鹿島食品センター】 住所:茨城県神栖市南浜3番185号 電話:0299-96-9131

# ズに合わせた規格や多品目で 向け の末端

送を行っています。

行っています。ただ、一口に生協・量販店向けと言っ間半という好立地を活かしたきめ細やかな納入を特化した製品を製造しており、首都圏まで約1時くら、ほたて、昆布を中心に生協や量販店向けに工までを行った冷凍原料を用いて、主に秋鮭、い鹿島食品センターは、北海道内で1次処理・加鹿島食品センターは、北海道内で1次処理・加

H & 3

なっている労働力不足に対応しています。 ていた作業が4人で半分の時間で済むようになる 量充填包装機」を設置し、それまで約10人で行っ量充填包装機」を設置し、それまで約10人で行っしたほか、同じく令和元年の9月には、70g~1,したほか、同じく令和元年の9月には、70g~1, 0 夕りの重 (サン)」は、令和元年のの重量にカットする 7の秋鮭原料をカットすることを可能とは、令和元年より3台体制とし、年間1,1カットする「自動切身機(スーパーイ とし、年間1, (スーパーイ

さらに、 ています。機械にもよりますが、中には2時間近食品センターでは都度、自分たちで清掃作業を行っこうした機械は全て分解清掃が必要であり、鹿島 させるために製造スケジュールの調整も重要です。く必要な場合もあり、より長い時間継続して稼働 0 一方で、 従業員に支えられて 昆布 機械化によるメリットは大きいものの、 支えられている部分が多く、適は製品の包装や製品の選別作業は、 適材適熟

4連トップシール機を用いて製造する

この商品は好評の「ネバネ バ丼」シリーズに新たに加わっ

た新商品で、北海道産のおお

ずわいがに、いくら、昆布を使

用しています。「ネバネバ丼」シ

リーズは、刻み昆布を調味液

りたいと思います。

生産部 営業課

関川係長

インドネシアの特定技能従業員のほ

とんどがイスラム教徒であるため、休 憩時間に自由に使用できる礼拝室

や礼拝前の清めを行う場を、男女そ

れぞれが利用できるよう2カ所に設置

品で、ご飯に載せて食べる丼商品です。

「北海道産ネバネバ丼(かに・いくら)」に ついて、生産部の関川係長にお話を伺いま

で戻しながら攪拌することでネバネバ感を生み出した商

最初のきっかけは、ぎょれんの販売企画部から「北海道

で水揚げが増えているおおずわいがにを使った商品を作 りたい」というお話からでした。そこから、ぎょれん販売企

画部、ぎょれん東京支店と連携し、素材品だけでなく、おお

ずわいがにを使った加工品は何ができるだろうかと協議 と試作を重ね、まずは「ネバネバ丼」シリーズで提案をする

製造自体も一部手作業による重労働もありますし、こう した苦労を挽回するためにも、これから各営業担当者と 協力し、年間10万パック以上の製造・販売を目指して頑張

また、現在おおずわいがにに油揚げ、にんじん、調味液 を加えた「おおずわいがに炊き込みご飯の素」という商品

も開発中で、今後、提案・販売していく予定となっていま

昆布の強い粘性を最大限に活かす ため、手作業で攪拌しながら昆布を

押し込んでいます。ヒット商品の裏に はこうした大変な製造工程も隠され

こととなり、9月からデビューすることができました。

ています。
所に合わせた人員の配置や機械の導入 ・更新を行つ

特定2号取得のほデルケー

外国人

員を社

貝へ登用

1日の作業が終 了し、分解清掃を





乾物加工室では手作業で昆布の重量を計り、 検品しながら袋詰めしています

# 

全てFAXで受注し、それを手入力でエクセルの全てFAXで受注し、それを手入力でエクセルの全てFAXで受注し、それを手入力でエクセルの全てFAXで受注し、それを手入力でエクセルの全てFAXで受注し、それを手入力でエクセルの全てFAXで受注し、それを手入力でなく、ペーパーレスや作業効率化を進めぐだけでなく、ペーパーレスや作業効率化を進めぐだけでなく、ペーパーレスや作業効率化を進めることができました。

全・安心」に取り組んでいます。 であることは、言うまでもありませんが、鹿島食 に異常が発生した場合にすぐに出荷停止や原因究 に異常が発生した場合にすぐに出荷停止や原因究 に異常が発生した場合にすぐに出荷停止や原因究 のを行える態勢を作っています。その中核を担う も立ンターでは、製造ロット毎にどれだけの少量 を行える態勢を作っています。その中核を担う を音室では、毎日数十種類のアイテムの検査や水 検査室では、毎日数十種類のアイテムの検査や水 を記されたけの少量

ちのように「特定2号を取得したい」と考えていちのように「特定2号を取得したい」と考えていい、当人の話では、特に後輩の外国人からは日本でたい」と更なる仕事へ挑戦するために積極的です。と別の仕事も学びたい」、スオンさんも「フォークと別の仕事も学びたい」、スオンさんも「フォーク

すが、チャンさんはいう立場に変わり、

樣

Q

ハソコンの勉強をして、もっ々な仕事を任せられていまい。 いう立場から社員と

以前までの労働者と

に至ります。

現在、

ソコンの勉強をして、

契約現場社員の

NGUYEN THI HUYEN TRANさん(左)と

LE THI THU SUONGさん

「ずっと日本で働きて、4年、5年となりました。そうしなりました。そうし

命勉強し、試験合格が強くなり、一生懸たい」という気持ち

課題を解決することが期待されています。員の高齢化や労働力不足といった大きないます。お二人の存在がモデルケースとれんグループ全体で増えていくことが予

の高齢化や労働力不足といった大きならます。お二人の存在がモデルケースとなり、こんグループ全体で増えていくことが予想されて多後も特定2号取得者や目指す外国人が、ぎ

る方が増えているそうです。



出力した製造作業指示書の一例。規格や

使用原料など細かく記載されているほか、

eBASEコードも関連付けられています

が行われていますが、これまで発注書は出力し、その指示書に従って現場で作業品全てを「製造作業指示書」という形でする鹿島食品センターでは、製造する製1日に何十種類ものパック製品を製造1日に何十種類ものパック製品を製造

意 徹底した生産

安心な品

製品を製造

品質管理の要となる検査室。多いときには 1日に45種類もの商品の検査を行います

# 日頃より弊社事業の運営に多大なご協力を生産者並びに漁協役職員の皆様には、 賜り、厚く御礼申し上げます

大谷内社長 社設立を経て

ユを経て今年で 平成12年の ターとして立 

主要取引先の成長に 延べ約3億パックの北海道産のおい 株ぎょれん鹿島食品センター 35年目を迎えます に合わせ、 当社機能を

ノルに生かしこれまで、

これまでは、豊富な資源と素材の良さの優位性をもっ水産物を消費者にお届けして参りました となりま 来の採用方法と運営方針の変更を余儀なくされるこ性と品質の安定を図ってきていましたが、これにより 問題が深刻化しました。それまで従業員は、オ日本人の新規採用が全く出来なくなるという 問題が深刻化-性と品質の安定を図ってきて ど品質り" ハンで構成され、E 長年培った経験や技術により、 まで従業員は、 これにより 人手不足 6 り 従 産

類の作成を徹底し、誰が製造しても品質が安定するより人手不足は解消できましたが、毎年5~6人ずつは別人手不足は解消できましたが、毎年5~6人ずつは解析導入による自動化の推進を行い、省人化と生産効機械導入による自動化の推進を行い、省人化と生産効機械導入による自動化の推進を行い、省人化と生産効機械導入による自動化の推進を行い、省人化と生産効機が、大型ではが国人技能実習生や特定技能生合計で4名と全在では外国人技能実習生の受入れをスタートし、現ったが、また。 心掛けています

(そ)明寺に応えられるよう役社員|同、奮闘して参りまが、これからも、安全・安心そして安定継続を目指し、み水揚げ減産となる非常に厳しい環境下ではあります。最後に秋鮭、ほたて、昼布とし 昆布といった主要魚種が軒 い環境下ではあります

5

# 番 インタビュー 万

# えび さん

北海道漁協専務参事会は昭和33年に「漁協経営の共通課 題の隘路打開に努め、本道漁業の振興と漁協の発展に寄与 すること、会員相互の研鑽により漁協経営に関する知識と 経営管理者としての資質向上に努めること」を目的に設立 されました。

今春、第13代会長に就任された北るもい漁協の蝦名修専 務理事にご自身と漁協の関りや、会長としての抱負を伺い ました。

# 尊敬した先輩の激励と

「そ家は漁業で、刺網ややりいか、小会人として奉職することになりました。月から定時制高校(夜号と、」 歳で天売漁協 夜学生と漁協職員の人生経験 出身は天売島の島育ち、 漁業者、 (当時)の職員に採用され、島の島育ち、昭和50年3月、 (夜学生)に通いながら社 小女子、 4 15 ごす

務で職場の先輩に迷惑を掛けたこと、漁業者か冠15歳で社会人として経験が浅く、慣れない業奉職当時の天売漁協正組合員は280名、弱 の両立を果たせた十代の4年間でした。 ているかもと勝手に思いながら、学校と職場つくとも楽しい、自分でも漁業者の一助になっ ること(今ならハラスメント)は日常茶飯事でした。 らは怒鳴られ、苦情や言いがかりなどで叱られ それでも、 この仕事はやり甲斐があってき

ことが浜での思い出です。

らい、

組合の基本を真剣に訴え、

協調性を持っても

「組合員に協同

校後カッパズボン姿で網外しを手伝っていたぐことを諦めていたものの、小学生のころ下の進学は断念、船酔いが酷く父親も漁業を継

また、ある先輩職員からは、「組合成長させて頂いたと感謝しています。

弟の長男でしたが、

金銭的課題から普通科へ

昆布などで生計を立て、

自分は5

人兄

浜の魅力発信が未来を変える 職員が支える したい」と漁協職員として天埋め、北海道一豊かな島にしに語る先輩の話に心打たれ、「ていた頃、「協同組合とは、職 北海道一豊かな島にしたい 職員とは」と熱心

協同組合組織論変革の時代と

6

である当時の奉仕理想を深め、必要だと思ってくれた人が、漁 者や下部組織の方々から賜った指導や助言 含め、自分の意見に共鳴して支えてくれた人、 漁協全ての部署を経験し、 決意を新たにしました。 」と漁協職員として天売島で一生を過 「この離島で骨を 業務を通じ漁業 漁協職員の基本 自分を大きく 宝の島に Ł

が、心の財産となっています。を目指せ」と若き自分へ激励いただいたこと ず発展する。学校の優等生より社会の優等生 先見性を持ち合せた職員がいる漁協は必先見性を持ち合せた職員がいる漁協は必 家庭の事情でやむを得ず天売島を 天売島で育てて貰 故郷で培った漁協職員の つた感謝

に変わらぬご指導を賜りました。羽幌地区漁業者や周辺の皆様にも、天売地区第二の漁協職員人生を踏み出すこととなり、平成4年3月、近隣の羽幌漁協で採用され、平成4年3月、近隣の羽幌漁協で採用され、 基本を胸に抱き、 離れることになり、 その後、

# 協同人として育ててくれた故郷

高校を卒業後は島外の職場で働こうと考え

# 協同の組織力なくして

をはいない。 をはいは、 をはた、 はました。 と同時に、 如何に職員の胸中を掌い協力があってこそと、 職員一人一人に感謝

重要さを実感しながら業務を進めて参り

務を進めて参りま、参事として役割

課題の荒波を越える

協同組織の強さ

い協力があってこそと、職員一人一人に感謝抑制や作業の効率化など、漁協運営に限りな

前進させることができました。

凶漁の荒波を浜の底力で乗り越えてきました。など、その時折の知慧と工夫を施し、豊漁と出、なまこ資源管理の徹底による単価の高騰の生産向上と新たな販売先確保となる韓国輸品を活用したイベント参加、ほたて養殖漁業

勿論その陰には、職員自らが自分の責任を

合併組合の効果を生かすため、

経費

る前向きな意見を多数頂き、

多数頂き、合併組合を一歩協調性と協同精神を軸とす

性を必死に訴え、

苦しめる。一般企業と協同組織の違いよ中間すこと、個人の勝手な考えは、最後は自己を一人の力を生かすには組織力を最大限に生か派から教わったことは、絶対に諦めない、 物の提供こそが本来の使命と考えています 盤強化が重要、 との協調共生であり、 社会への食糧産業である水産 企業に対抗するには基

未来への発展なし

割を担うようになり、一方で、消費流通も変社会的課題の解決や地域活性化に貢献する役 昨今、 協同組合は浜の生活を守る組織から、

> 共に変わり、我々世代の常識が非常識へと変若い世代の漁業者や職員の取組姿勢も時代と営も大きく変化が求められています。そして、 わってきています。 アンス運営など、 労基法改正やハラスメント対策、 界も激変し、さらにSNS活用や働き方改革、の実施、海外輸出情勢による変化で、水産業 漁業法の改正、 法令遵守の時代へと漁協運 水産物流通適正化法 コンプライ 水産業

協同組合丸に乗って荒波を乗り越えてきたよ これからの時代はこれまで漁業者や職員が 一層の智慧と工夫が不可欠となっ

整、

職員の考え方や組織体制

当時は苦

しい時期でしたが、

協同組合の必要 への反発など、

販売の実施や甘えびまつりの開催、地域特産に商標登録し、甘えび日本一を合言葉に対面与えていますが、「甘えび日本一」を図形と共

影響は、これまで幾度となく漁業者に不安を

参事

が経営実務責任者)

地区が異なるゆえの偏見や漁業者感情の調

留萌地区では専務参事体制をひ

いておらず、

定要素に加え、自然環境や海洋変化に伴う悪による水産資源の減少など、水揚げ高の不安による水産資源の減少、たこ資源の不安定、しじみの資源量の減少、たこ資源の不安定、近年の業況は、やりいかや小女子の不漁、

うことになりました。説得を受け、漁協運営

したが

は参事へ昇格打診を受け、温温合羽幌町漁協が誕生しました。

した。

も「至誠天に通ず」の思いで職務に精励しまのであれば辞職に値すると腹を決め、何事に一旦固辞したものの、漁業者に信用されない務理事にと四漁協の組合長から推挙を受け、

化してきています。

合併議論の渦中、行政平成8年9月には、

組織の変革と役割の重責

変革、組載を目指し、全元できる体制構築を目指し、全元できる体制構築を目指し、全元できる体制構築を目指し、全元のできる体制構築を目指し、全元の大石可欠 以外に協同組合の発展はないと考えます。 を結集し模索しながら希望を持って前進する ンを渡すことを念頭に置き、 未来へ協同 多種多様な意見 同のバトの流通 ŧ,

た。今度は本所が羽幌ということもあり、専など多種多様な魚種を取扱う漁協となりまし北るもい漁協が誕生し、内水面や前浜、沖合平成16年には、日本海側では大規模となる

**Profile** 1960年羽幌町天売島生まれ。地元の中学 卒業後、1975年天売漁協の職員として入 組。職員として働きながら天売高校(定時 制)を卒業し、その後、北海道漁業協同組合 学校第7期生として入学。卒業後も引き続 き、同漁協にて勤務。1992年から羽幌漁 協、1996年組合合併により羽幌町漁協、そ の後参事を経て、2004年北るもい漁協誕 生に伴い専務に就任し、現在に至る。

11月15日(土)まで! 200円以上の北海道産秋鮭購入レシート写真を送って応募

# 今年は250名様に「北海道の海の幸」が当たるキャンペーンを実施中です

03

北海道秋鮭普及協議会(事務局:ぎょれん販売企画部)では、11月15日(土)まで昨年に引き続き「北海道産秋鮭 北海道の海の幸が当たる!!キャンペーン」を行っています。スマートフォンのアプリ「LINE」を使ったキャンペーンとなっており、まず、ご自身のLINEに「北海道秋鮭LINE公式アカウント」を友だち追加したうえで、トーク画面から北海道産秋鮭を200円以上(税込)お買い上げのレシート1枚を1口として、応募することで、抽選でいくら醤油漬けやほたて貝柱、甘えびといった北海道の海の幸が当たります。今年はこの当選者数が昨年の50名様から250名様に大幅に拡大。

さらにレシート5枚(5口)以上応募すると、毛がにやほたて貝柱、真ほっけ開き、いくら醤油、秋鮭の半身などが入った2万円相当の豪華セットが当選するダブルチャンスも昨年の5名様から25名様へと増加し、当選確率をアップしました。ぜひこの機会に北海道産秋鮭を1度と言わず複数回食べて、応募してみてはいかがでしょうか。



詳細は右下のQRコードよりご確認ください

# 「食で健やかな体づくり」を!全国盲学校フロアバレーボール大会へ協賛 ホタテリオがコンサドールズと開会式を盛り上げました

04

ぎょれんでは、これまでも北海道で獲れる安全・安心な水産物を通じて「食で健やかな体づくりを目指す」取組を続けておりますが、この度、8月19日(火)から21日(木)までの3日間、札幌市豊平区の「北海きたえーる」で開催された「第9回全国盲学校フロアバレーボール北海道大会(主催:全国盲学校体育連盟)」に協賛すると共に、初日に開催された開会式では、北海道のおさかなキャラクター「北海道おーしゃんず」のホタテリオがコンサドールズとダンスコラボを披露するなど、オープニングを盛り上げました。

同大会は、全国各地区(北海道、東北、関東、北信越、東海、近畿、中国四国、九州)の代表を含む全10チームで行われ



開会式をダンスで盛り上げる「北海道おーしゃんず」のホタテリオ

る全国大会で、ぎょれんでは「スポーツを通じて心身を育む本大会の趣旨に強く共感し、未来を担う子どもたちの健やかな成長を応援したい」という思いから、この度の協賛を決定しました。3日間に亘る熱い戦いは、筑波大学附属視覚特別支援学校が優勝という結果で幕を下ろしましたが、ぎょれんでは今後とも社会全体で健やかな未来を育む活動を推進していきます。

# 令和7年度 道ぎょれん会 秋季取引先懇談会・懇親会が盛会のうちに終了 Jブルークレジットを活用し、排出されたCO2を 全量オフセットしました

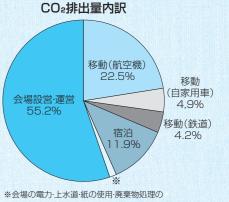
01

ぎょれんは8月25日(月)東北地区、26日(火)東京地区、28日(木)大阪地区、29日(金)九州地区の4会場で「道ぎょれん会 秋季取引先懇談会・懇親会」を開催し、各地の水産加工会社やメーカー、商社をはじめとした様々な面での取引先から380名の方にご参加いただき、ぎょれんの令和7年度事業推進方向や北海道漁業の現状や課題について情報共有することで、さらなるご理解とご協力を求めました。

非常に多くの方にご出席いただき、盛会のうちに終了した同会ですが、昨年に引き続き、この4会場開催により排出されたCO2を道産昆布の養殖に係る取組から創出されたJブルークレジットの活用により全量オフセットしました。ぎょれんでは、今後も各種会議の開催に伴う環境負荷を把握・開示し、削減努力を行うとともに、漁場の保全活動などから創出されたブルークレジットで排出されるCO2をオフセットすることで、豊かな海づくりを支援していきます。

※ブルークレジット制度の詳細については、こちらのQRコードより「ジャパンブルーエコノミー技術研究組合」のHPをご覧下さい





4会場の合計排出量は27.8トン、参加者1人あたりの排出量は73.2kg-CO₂となりました

# 2027年3月卒業の学生に向けてぎょれんをPR

# 「ぎょれんを知る 1day仕事体験」を実施しました

02

ぎょれんでは「浜のために、浜とともに」の組織理念のもと、様々な場所で多くの職員が多岐に亘る業務に携わっており、毎年、北海道の漁業の将来を担う職員の採用活動に力を入れています。すでに2026年新入会職員の採用活動を終えたところではありますが、8月から9月にかけて、2027年3月卒業の学生を対象とした「ぎょれんを知る 1 day仕事体験」を実施し、札幌での対面、zoomを利用したWEB実施も合わせた全5回で、50名弱の学生が参加しました。

9月8日(月)に札幌の水産ビルで開催した回では、11名の学生が参加し、自己紹介などのオリエンテーション、人事担当者からの事業紹介や先輩職員によるパネルディスカッションなどが行われたほか、班ごとに分かれて実施したグループワークでは「北海道水産物のPR企画を立案しよう!」というテーマに沿って活発な意見交換が行われると、その後の発表では、すぐにでも消費拡大に繋がりそうな素晴らしいアイデアも出てきていました。ぎょれんでは10月以降も合同企業説明会や1day仕事体験などを実施し、さらなる有望な人材確保に向け採用活動を行っていきます。





9月8日に実施した1day仕事体験の様子。グループワークでは、若者ならではの着眼点で様々な発表が行われました

9

# 頭すっきい!! プレイクタイム Break Time

# シークワードクイズ

# 10月のテーマ 「県庁所在地」

ウ	ク	チ	ツ	フ	ア	ッ
エ	ツ	マ	ウ	ノ	オ	カ
シ	力		Ŧ		Ŧ	サ
夕	ズ	<b> </b>	ツ	<b> </b>	リ	オ
Ξ	ヤ	オ	ウ	<b> </b>	ヤ	才
マ	オ	八	力	3	=	1
カ	ナ	ザ	ワ	ア	+	タ

どれにも使用しなかった文字を うまく並べてください。

となります。

くわしい応募方法は、13ページをご覧ください。 抽選で5名様に図書カードをプレゼントします。

サジタカノチサ フカウホヨキア ネトオメヒサウ ーカマメヒチト オツアカツキニ

9月号の解答と当選者 サトウニシキ

ピカムレーニア カタユマタキ

(むかわ町)長谷川 夕 華さん (茨城県神栖市)さ と ひ ろさん (茨城県神栖市) 髙 野 友 絵さん

10月は「県庁所在地」がテーマです。北海道と東京都を除く45府県 で府県と府県庁所在地の名称が一致するのは29府県、一致しないのは 16県となっています。

図の中で、たて、よこ、ななめの一直線に下のリストのキーワードが読 めるようになっています。

どこにあてはまるか探してください。すべて探し終わったら、どれにも 使用しなかった文字をうまく並べかえてください。

# リスト

- □ アオモリ(青森市/青森県) □ コウフ(甲府市/山梨県) □ シズオカ(静岡市/静岡県)
- □ アキタ(秋田市/秋田県)
- □ オオイタ(大分市/大分県)
- □ オオサカ(大阪市/大阪府)
- □ オオツ(大津市/滋賀県) □ カナザワ(金沢市/石川県)
- □ キヨウト(京都市/京都府)
- □ クマモト(熊本市/熊本県)
- □ ナハ(那覇市/沖縄県) □マツエ(松江市/島根県)
- □ ミト(水戸市/茨城県)

□ タカマツ(高松市/香川県)

□トツトリ(鳥取市/鳥取県)

□トヤマ(富山市/富山県)

□ コウチ(高知市/高知県)

(ヒント) 雷が多いことから雷都と呼ばれます。

# 解き方

リストの言葉をマス目の中からタテ、ヨコ、ナナメの一直線に探し ていきます。文字は逆方向から読んでも、他の言葉と重複して読ん でもOK。すべて見つけた後、使われなかった文字をうまく並べか えると答え(魚の名前)になります。

ア	⊐	ン	ブ
丰	ア	サ	IJ
ア	バ	ン	サ
ジ		マ	1

リスト □ アキアジ □コマイ □ ブリ □ サンマ □ コンブ □ アサリ

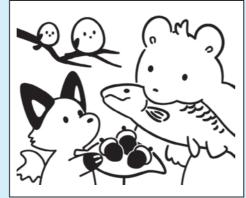


# 間違い さがし

間違いは5つです。

※右と左の絵には、5ヵ所の異 なるところがあります。 さあ、見つけてください。 (印刷のズレや汚れは関係 ありません。)





※答えは13ページにあります。

表紙に登場いただいたご家族を紹介いたします。





【伊藤さんご一家】伊藤 千毅さん(29歳)、聖奈さん(28歳)、奏多くん(2歳)、永茉ちゃん(1歳)

\*\*写真は千毅さんの父 正吉さん、母 真弓さんと共に

「浜の家族物語」では、「なみまるくん」の表紙に 登場いただいたご家族を紹介します。今回は、斜里 第一漁協の伊藤さんご一家です。

# 経験と責任が仕事のやりがいに

千毅さんは、主に春から夏はサクラマスやカラフ トマス、秋は秋鮭と、鮭鱒類の漁業に従事していま す。現在は、父親の正吉さんが代表を務める「(有) 北洋共同漁業部」で磯船の舵をとりながら、ウェブ サイトやTikTokなどSNSでの広報活動も担当。特 にTikTokは、全世界で100万人以上が視聴する影響 力のあるアカウントに成長しました。日々の活動を ユーモアたっぷりに紹介し、多くの人に北海道の漁 業の魅力を伝えています。

そんな千毅さんですが、高校時代は漁師に強い 憧れがあったわけではありませんでした。当時はバ レーボールに打ち込んでおり、推薦を受けて札幌の 大学へ進学します。しかし、大学で自らの将来と向 き合ううち、幼い頃から好きだった海や生き物への 関心が再燃。卒業後は実家に戻り、漁師になること を決意しました。

漁師になった当初は、仕事を覚えるのに精一杯。仕 事場でも家でも父・正吉さんから叱られることもあり、 辞めたいと思ったことも一度や二度ではありません。 それでも2年、3年と経験を積むと心に余裕が生まれ、 「どうすればもっと効率が良くなるか」「獲った魚で 多くの人に喜んでもらうには?」と自ら考えるように。 父に相談しながら試行錯誤を重ねるうちに、仕事へ の向き合い方が大きく変わっていったのです。

# 自分たちの活動を通じて、 北海道の鮭・鱒の魅力を伝えたい

千毅さんを家庭で支える妻の聖奈さん。二人の出 会いは、千毅さんがクレーンの技能講習で札幌を訪 れた際、偶然立ち寄ったお店でのことでした。互い に初対面から惹かれ合い、交際に発展。コロナ禍で の遠距離恋愛を乗り越え、2021年に結婚しました。

その後、ひょんなことから猫のらんらんちゃん(4 歳)を家族に迎えます。2023年には長男の奏多くん が、その翌年には長女の永茉ちゃんが誕生し、一家 はさらに賑やかになりました。船が大好きで「ふね、 いこう!」が口癖の奏多くん。猫のらんらんちゃん が大好きで、家中を元気に追いかける永茉ちゃん。 育ち盛りの二人の子育てに奮闘する聖奈さんの横で、 千毅さんは「この賑やかな毎日がずっと続いてほし い」と幸せを噛みしめています。

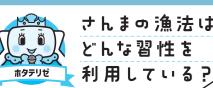
最後に、将来の目標について尋ねると「漁師とし て海と向き合っていると、近年の海洋環境の目まぐ るしい変化に、常に将来への危機感を覚えます。で すが、悲観してばかりはいられません。会社として

先を見据え、TikTokをはじめとした SNSでの発信や浜の清掃活動など、 地域や業界を盛り上げる取組に力を 入れています。今後はそうした活動 の先頭に立ち、自分が率先して動く ことで、仲間や地域に良い影響を 与えられる存在になりたいです」 と力強い答えが返ってきました。

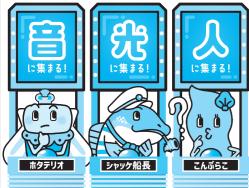












べ答えは下しあるよ!//

11ページの間違いさがしの答え

みなさんのお便りでつくる ページです。

おたより箱

単計

に焼けてすって昆布が大好路布をひっぱい声に、大人

(茨城県神栖市

さとひ

ろさ

h

します

きょうもことます。帰省して、なみ



大型で脂のりも上上、早速買い、 関に大型で脂のりも上上、早速買い、 大豊漁である事を願い、日夜漁獲努 は、たたきに、塩焼とまさにさん が消耗し、げんなま三昧。猛暑で体力が消耗し、げんな ま三昧。猛暑で体力が消耗し、げんな ま三昧。猛暑で体力が消耗し、がんな ま三昧。猛暑で体力が消耗し、がんな ま三昧。猛暑で体力が消耗し、がんな を入れている漁業者の皆さん、ありが とうオー…感謝。

(茨城県神栖市

(むかわ町 長谷川夕華さん 10歳)夏も終わり頃。次は、秋も頑張ります。た!最近は、朝方涼しくなってきて、んとか今年の夏を乗り越えられましんとか今年の夏を乗り越えられまし

(厚岸町

大好き爺さん

85 歳)

髙野友絵さん 52 歳)

の

れて見入ってしまいました。お気に入顔を出す姿が可愛らしく、時間を忘族館のチンアナゴの写真です。砂からが盆休みに家族と行った新江ノ島水

(厚岸町

奏ママ

ż

34 歳)

んた

★学生の娘が、夏休みにおじいちゃか学生の娘が、夏休みにおじいしたかったのは「もっとお手伝いしたかったのところが、8月前半は津波や台風のところが、8月前半は津波や台風のところが、8月前半は津波や台風が、夏休みにおじいちゃりでは、1000円では 芾 上田 唯さ

③住所·氏名·

·年齡·電話番号

ジの

ドの答え

(島牧村 髙島里子さん 74歳) (島牧村 髙島里子さん 74歳) でしても美味しいから…やっぱりフでしても脂のある方が美味しいかな?) され !! 脂のある方が美味しいかは、中間 表があったけど、本当にフライにし事があったけど、本当にフライにし事があったけど、本当にフライにし事があったけど、本当にフライのも、 う煮でバしの

> からのお便 からの b

# をお 待ちし

の

抽選で5名様に図書力 3名様に図書カードをプレゼン③を明記の上、ご応募ください

くん10月号への感想・ご意見など(※写真、イラスト等)や、広報なみまる)なみまるおたより箱への投稿(お便り 150字程度まで)

※おさかなはてなQの答えは「光」に集まるでした!

イラストは、返却できま、年齢、市町村名)にのみ、進呈や、お便り、写真、、進呈や、お使り、写真、、近募いただいた方の個ペーであまるおたより箱」に

了承ください。 の掲載(氏名: は、図書カード こ紹介します。

しっかり見張り 操業中でも 安全運航

10月24日までにお送りください。 (郵便) 〒060-0003 北海道ぎょれん 総務企画部 広報担当 北海道ぎょれん 総務企画部 広報担当 (FAX) 011-242-3543

公益社団法人 北海道海難防止・水難救済センター ▶

# 絵山

秋の味覚が浜を賑わせる季節が やってきました。秋鮭定置の網入作 業は瀬棚から徐々に南下し進めら れ、地元漁師たちの士気が高まるな か、水揚げも例年通りの滑り出しと なっています。また、ひらめやたこ など秋本番の魚種も少しずつ水揚げ が増えています。豊漁と安全操業を 願いつつ、皆様が秋の味覚を楽しめ ることを願っています。

# 函館

9月より秋鮭定置網漁が始まりま した。今年は早い時期から噴火湾地 区で小型のするめいかが水揚げさ れ、海洋環境の変化が心配されてい ますが、盛漁期に向けてぶりや秋鮭 の水揚げが増加することを期待して います。また、噴火湾ではぼたん海 老の水揚げが始まりました。この時 期のぼたん海老は人気が高く、子持 ちのメスは美しいエメラルドグリー ンの輝きで知られています。秋の味 覚が全国の食卓に並び、浜が一層賑 わうことを願っています。

# 室蘭

川樽

9月より秋鮭の定置網漁が始まり、 9月中旬時点の水揚げ量は前年を大 きく上回っています。今後もさらな る豊漁が期待されています。一方、 10月中旬からは当管内の主要魚種で ある助宗の刺網漁も開始される予定 です。今後の漁業が実り多きものと なることを願うとともに、生産者の 皆様の安全な操業を心よりお祈り申 し上げます。

初秋を迎え、秋鮭定置網漁の水揚 げが9月9日より順次スタートしまし た。9月前半は高水温による影響も

あるのか、例年と比較して薄漁が続 いていましたが、9月後半は少しず つ水揚げ数量を伸ばしています。こ れから秋が深まり秋鮭定置網漁は最 盛期を迎えますが、さらなる大漁と

なり、浜が活気づくことを期待する とともに、安全操業となりますよう

ご祈念申し上げます。

# 日高

定置網漁は9月より順次水揚げ開 始となりました。9月中旬までの水 揚げ数量はここ数年の平均を大きく 上回る好スタートを切りました。-方でぶりは薄漁で、昨年の水揚げを 下回っています。いかは9月に久し ぶりに漁場が形成され、いか釣外来 船が入港しました。9月1日には底曳 網漁が再開となり、助宗の水揚げが 開始されました。秋から冬にかけて 天候に恵まれ、順調な水揚げを祈念 しています。

# 釧路

さんまの水揚げがピークを迎え、 数量・組成ともに10数年ぶりの好 調で浜は活気に満ちています。一方 で、秋鮭は低調なペースでの水揚げ となっており、今後の水揚げ増加に 期待をしています。終盤にさしかか る昆布漁は、天候に恵まれ出漁日数 が昨年に比べ増えています。これか らの秋漁も、好天が続き安全操業と 豊漁になることを願っています。

# 根室

9月に入り秋鮭定置網漁が各地で 始まりましたが、水揚げは低調な滑 り出しとなりました。一方、厚葉昆 布漁は市内3漁協で順調に出漁を重 ね、例年並みの操業回数となってい ます。また、さんま棒受網漁は前年 と比較し2.5倍以上の水揚げで、浜 は大いに活気付いています。今後も 安全操業と本格化する秋漁が豊漁と なることを祈願しています。

## 北見

10月に入り、秋の冷え込みが感 じられる日が増えてまいりました。 今シーズンの鱒定置網漁は終漁と なり、先月からは秋鮭定置網漁が始 まっています。今後は秋の底建網 漁、サロマ湖かき漁などが開始され る予定で、浜はより一層の賑わいを 見せることでしょう。今後も事故の ない安全操業と、豊漁を心より祈願 しています。

## 維内

当管内の秋鮭漁は中盤を迎え、浜 では今後の水揚げ増加が待ち望ま れております。また、オホーツク海 地区のホタテ漁はいよいよ終盤に差 し掛かってまいりました。利尻・礼 文地区ではホッケ刺網漁が今月で終 漁となる中、さらなる豊漁に期待が 寄せられています。日ごとに秋も深 まり肌寒い季節となりましたが、引 き続き安全操業のもと、豊かな水揚 げとなることを心より願っておりま す。

# 留萌

8月31日から秋鮭定置網漁の水揚 げが始まりました。9月22日時点で の水揚げは昨年対比92%に留まって いますが、これから最盛期を迎え、 水揚げが増えることを期待します。 一方、9月16日からは、えび桁網漁 が解禁となり、赤かれい、にしんと いった秋を代表する魚種の水揚げが 始まっています。朝晩の冷え込みが 厳しい季節ではありますが、体調管 理に気を付け、皆様の安全操業そし て大漁となることを祈念していま



# Fishery Mom's Recipes



# 近のお母さん

# 鮭と昆布の 春巻き

And The Many of th

昆布森漁協大友 千鶴子さん

今回は「鮭と昆布の春巻き」をご紹介します。 春巻きの皮で巻き、カリッと揚げることで 中の具材が高温で蒸され、鮭もふっくらと仕上がります。

# 材料 4人分 ※春巻き1人 2個

鮭	160g	調味料A	
玉ねぎ	1/4個	塩······	適量
たけのこ	64g	こしょう	······適量
細切り昆布	8g	鶏がらスープの素	適量
春巻きの皮(ミニ) …	····· 8枚	ごま油	適量
大葉	2枚		
小≢料	海島		

## 作り方

- **1**鮭の皮をむく。
- ②鮭は3cmの長さで細切りにし、玉 ねぎ、たけのこも合わせて細切り にする。
- ₃昆布はフライパンでからいりする。
- ●ボールに②③の材料を入れ、調味料Aを合わせる。
- ●春巻きの皮に大葉を縦半分にした ものを置き、その上に④をのせる。 皮を巻いて、巻き終わりに、小麦粉 を水で溶いたものをつけ、とめる。
- ⑥170℃の油できつね色になるまで 揚げたら出来上がり。



